

Flexbond 40A/Flexbond 45C

- Тип системы:** Двухкомпонентный полиуретановый сольвенный клей для ламинации.
- Применение:** Данная клеевая смесь предназначена для производства многослойных ламинатов с алюминиевой фольгой, пленками с печатью и без. Характеризуется превосходной смачиваемостью по пленкам с печатью и металлизированной пленке, а также высокой прочностью на расслоение.

Описание клея:		Описание отвердителя:	
FLEXBOND 40A	NCO terminated	FLEXBOND 45C	OH terminated
Цвет по Gardner 1953 NV (%)	2 MAX 60±1	Цвет по Gardner 1953 NV (%)	3 MAX 75±2
Вязкость (мПа*s 25°C)	1500 ± 500	Вязкость (мПа*s 25°C)	500 ± 100
Плотность (g/ml 20°C)	1,07 +/- 0,05	Плотность (g/ml 20°C)	1,07 g/ml +/- 0,05
Растворитель	Этил ацетат	Растворитель	Этил ацетат

Соответствие законодательным нормативам:

По причине постоянного совершенствования Европейских и иных региональных стандартов рекомендуется уточнить данную информацию через нашу службу клиентской поддержки.

Тем не менее, мы предполагаем, что при использовании клеевой системы производитель проводит соответствующие тесты на ее применимость к конкретному виду упаковки.

Клеевая смесь FB 40A-FB 45C обеспечивает высокую начальную и итоговую адгезию.

Клеевая смесь FB 40A-FB 45C предназначена для производства ламинатов под стерилизацию паром и кипячением, характеризуется высокой термической и химической устойчивостью.

Превосходная смачиваемость предполагает успешное использование данной клеевой смеси для ламинатов с металлизированными пленками.

Благодаря высокой первичной адгезии отлично подходит для производства триплексов и более многослойных ламинатов.

Взаимодействие клеевой смеси FB 40A-FB 45C с другими компонентами ламинатов (краски, планки, добавки) рекомендуется проверить по результатам предварительного тестирования перед началом серийного производства.

Свойства продукта:

Примечание: специалисты технической поддержки всегда к Вашим услугам для предоставления дополнительной информации.

Основные показатели:

- Высокая прочность на расслоение
- Высокая химическая и термическая устойчивость
- Отличное увлажнение красочного слоя, обеспечивающее отличный итоговый внешний вид

Flexbond 40A/Flexbond 45C

Пропорция(по весу): { **100** частей FB 40A
10 частей FB 45C

Применение : клеевая система может использоваться на любом оборудовании для сухой ламинации, предназначенном для работы с сольвентными клеями.

Дозирование : привес клея варьируется в диапазоне 2-4 г/м² по сухому остатку.

Для прозрачных пленок, предназначенных для термической обработки может потребоваться более высокий привес. Для пленок с печатью необходимо соответствующим образом отрегулировать привес, т.е. увеличить приблизительно на 1 г/м² по сравнению с прозрачными пленками.

**Условия
ламинации:**

Высокая температура при ламинации в комбинации с высоким давлением валов обеспечивают высокую оптическую прозрачность ламинатов и одновременно высокую прочность на расслоение.

Примечание: специалисты технической поддержки всегда к Вашим услугам для предоставления дополнительной информации.

Приготовление смеси: FB 40A должен быть разбавлен соответствующим растворителем в рекомендуемом соотношении к сухому остатку. Отвердитель FB 45C добавляется к раствору FB 40A.

Оптимальное соотношение смешивания следующее:

25 кг FB 40A + 20 кг растворителя + 2,5 кг. FB 45C

**Срок жизни
готовой смеси:**

Готовая смесь FB 40A-FB 45C сохраняет рабочие свойства при хранении в закрытых емкостях до 12 часов.

**Таблица смешивания
компонентов**

% сухого остатка	25	30	35	40	45
Flexbond 40A	100	100	100	100	100
Flexbond 45C	10	10	10	10	10
Растворитель	160	115	80	60	40
Вязкость 25°C. Ford Cup n° 4	11 сек	12 сек	14 сек	16 сек	18 сек

Полимеризация:

При остановке машины более чем на 30 минут может потребоваться дополнительная чистка растворителем. Такая же процедура чистки должна производиться после завершения производства. Применимые растворители для очистки (Метил Этил Кетон и Этил Ацетат) используются при соблюдении правил безопасности.

Flexbond 40A/Flexbond 45C

**Меры
предосторожности:**

Полимеризация начинается в процессе ламинации и далее медленно протекает при комнатной температуре. Полное отверждение достигается после 7 дней хранения при комнатной температуре (в зависимости от структуры ламинируемых материалов и окружающих условий).

Не гарантируется указанный результат в случае хранения при низких температурах (<20°C) и в условиях повышенной влажности.

Для уменьшения выброса летучих соединений изоцианата секция нанесения должна быть оборудована вакуумной системой. Убедитесь, что значение ПДК в воздухе при работе не превышает установленные пределы.

Хранение:

Гарантийный срок хранения на клей компании RTC составляет 6 месяцев, на отвердитель - 12 месяцев, при условии хранения их в оригинальной таре, плотно закрытыми, в сухом и проветриваемом помещении.

**Классификация
отходов:**

В соответствии с применимым законодательством клеевая система FB 40A /FB 45C с полным отверждением, может быть классифицирована как специальные отходы.

В случае разбавления этил ацетатом классификация полимера не изменяется.

**Дополнительная
информация:**

Пленки, добавки в них (антистатические, для скольжения и т.п.), краски, процедуры предварительной обработки, производственные условия при намотке и производстве продукции - все это может оказывать влияние, возможно через некоторое время, на адгезионные свойства и устойчивость готовой продукции. Для достижения наилучших результатов в отношении конечных свойств продукции, следует учитывать особенности каждого компонента, используемого при изготовлении упаковки.

Служба технической поддержки компании RTC доступна для предоставления вам помощи и информации, необходимой для правильного использования нашей клеевой системы.

RTC гарантирует что свойства продуктов марки FLEXBOND соответствуют всем базовым требованиям, исходя исключительно из своего опыта и знаний. RTC также гарантирует, что при использовании продуктов марки FLEXBOND в соответствии с предоставленными инструкциями в них не присутствуют дефекты. Никаких иных гарантий, выраженных или подразумеваемых. Учитывая существование различных материалов и тот факт, что условия применения не могут находиться под нашим контролем, пользователю надлежит убедиться в пригодности продукции для предполагаемого использования с помощью соответствующих тестов. Таким образом ответственность за итоговый результат в виде готовой упаковки полностью переходит к пользователю. Пользователь также принимает на себя все риски связанные с неправильным использованием продукции FLEXBOND. Заявляем, что продукция FLEXBOND не предназначена для непосредственного контакта с пищевыми продуктами, производитель упаковки обязан доказать отсутствие миграции компонентов из непрямого контакта с пищевыми продуктами.