

## Flexbond 750A/ Flexbond 80C

- Тип системы:** Двухкомпонентный полиуретановый сольвенный клей для ламинации.
- Применение:** Данная клеевая смесь предназначена для производства многослойных ламинатов с алюминиевой фольгой, пленками с печатью и без. Характеризуется превосходной смачиваемостью по пленкам с печатью и металлизированной пленке, а также высокой прочностью на расслоение.

Описание клея:		Описание отвердителя:	
<b>FLEXBOND 750A</b>	<b>NCO terminated</b>	<b>FLEXBOND 80C</b>	<b>OH terminated</b>
Цвет по Gardner 1953 NV (%)	2 MAX 75±2	Цвет по Gardner 1953 NV (%)	5 MAX 75±2
Вязкость (мПа*s 25°C)	4000 ± 500	Вязкость (мПа*s 25°C)	2500±500
Плотность (g/ml 20°C)	1,05 +/- 0,05	Плотность (g/ml 20°C)	1,09 g/ml +/- 0,05
Растворитель	Этил ацетат	Растворитель	Этил ацетат

**Соответствие законодательным нормативам:**

По причине постоянного совершенствования Европейских и иных региональных стандартов рекомендуется уточнить данную информацию через нашу службу клиентской поддержки.

Тем не менее, мы предполагаем, что при использовании клеевой системы производитель проводит соответствующие тесты на ее применимость к конкретному виду упаковки.

Клеевая смесь FB 750A-FB 80C обеспечивает высокую начальную и итоговую адгезию.

Клеевая смесь FB 750A-FB 80C предназначена для производства ламинатов под стерилизацию паром и кипячением, характеризуется высокой термической и химической устойчивостью.

Превосходная смачиваемость предполагает успешное использование данной клеевой смеси для ламинатов с металлизированными пленками.

Благодаря высокой первичной адгезии отлично подходит для производства триплексов и более многослойных ламинатов.

Взаимодействие клеевой смеси FB 750A-FB 80C с другими компонентами ламинатов (краски, планки, добавки) рекомендуется проверить по результатам предварительного тестирования перед началом серийного производства.

**Свойства продукта:**

*Примечание: специалисты технической поддержки всегда к Вашим услугам для предоставления дополнительной информации.*

Основные показатели:

- Высокая прочность на расслоение
- Высокая химическая и термическая устойчивость
- Достаточное увлажнение красочного слоя, обеспечивающее отличный итоговый внешний вид

## Flexbond 750A/ Flexbond 80C

**Пропорция(по весу):** { **100** частей FB 750A  
**25** частей FB 80C

*Применение* : клеевая система может использоваться на любом оборудовании для сухой ламинации, предназначенном для работы с сольвентными клеями.

*Дозирование* : привес клея варьируется в диапазоне 2-4 г/м<sup>2</sup> по сухому остатку.

Для прозрачных пленок, предназначенных для термической обработки может потребоваться более высокий привес. Для пленок с печатью необходимо соответствующим образом отрегулировать привес, т.е. увеличить приблизительно на 1 г/м<sup>2</sup> по сравнению с прозрачными пленками.

**Условия  
ламинации:**

Высокая температура при ламинации в комбинации с высоким давлением валов обеспечивают высокую оптическую прозрачность ламинатов и одновременно высокую прочность на расслоение.

Примечание: специалисты технической поддержки всегда к Вашим услугам для предоставления дополнительной информации.

*Приготовление смеси:* FB 750A должен быть разбавлен соответствующим растворителем в рекомендуемом соотношении к сухому остатку. Отвердитель FB 80C добавляется к раствору FB 750A.

Оптимальное соотношение смешивания следующее:

**20 кг FB 750A + 25 кг растворителя + 5 кг FB 80C**

**Срок жизни  
готовой смеси:**

Готовая смесь FB 750A-FB 80C сохраняет рабочие свойства при хранении в закрытых емкостях до 12 часов.

**Таблица смешивания  
компонентов**

% сухого остатка	25	30	35	40	45
<b>Flexbond 750A</b>	100	100	100	100	100
<b>Flexbond 80C</b>	25	25	25	25	25
<b>Растворитель</b>	230	170	130	100	80
<b>Вязкость 25°C. Ford Cup n° 4</b>	13 сек	15 сек	16 сек	17 сек	18 сек

**Полимеризация:**

При остановке машины более чем на 30 минут может потребоваться дополнительная чистка растворителем. Такая же процедура чистки должна производиться после завершения производства. Применимые растворители для очистки (Метил Этил Кетон и Этил Ацетат) используются при соблюдении правил безопасности.

## Flexbond 750A/ Flexbond 80C

**Меры  
предосторожности:**

Полимеризация начинается в процессе ламинации и далее медленно протекает при комнатной температуре. Полное отверждение достигается после 7 дней хранения при комнатной температуре (в зависимости от структуры ламинируемых материалов и окружающих условий).

Не гарантируется указанный результат в случае хранения при низких температурах (<20°C) и в условиях повышенной влажности.

Для уменьшения выброса летучих соединений изоцианата секция нанесения должна быть оборудована вытяжной системой. Убедитесь, что значение ПДК в воздухе при работе не превышает установленные пределы.

**Хранение:**

Гарантийный срок хранения на клей компании RTC составляет 6 месяцев, на отвердитель - 12 месяцев, при условии хранения их в оригинальной таре, плотно закрытыми, в сухом и проветриваемом помещении.

**Классификация  
отходов:**

В соответствии с применимым законодательством клеевая система FB 750A /FB 80C с полным отверждением, может быть классифицирована как специальные отходы.

В случае разбавления этил ацетатом классификация полимера не изменяется.

**Дополнительная  
информация:**

Пленки, добавки в них (антистатические, для скольжения и т.п.), краски, процедуры предварительной обработки, производственные условия при намотке и производстве продукции - все это может оказывать влияние, возможно через некоторое время, на адгезионные свойства и устойчивость готовой продукции. Для достижения наилучших результатов в отношении конечных свойств продукции, следует учитывать особенности каждого компонента, используемого при изготовлении упаковки.

Служба технической поддержки компании RTC доступна для предоставления вам помощи и информации, необходимой для правильного использования нашей клеевой системы.

RTC гарантирует что свойства продуктов марки FLEXBOND соответствуют всем базовым требованиям, исходя исключительно из своего опыта и знаний. RTC также гарантирует, что при использовании продуктов марки FLEXBOND в соответствии с предоставленными инструкциями в них не присутствуют дефекты. Никаких иных гарантий, выраженных или подразумеваемых. Учитывая существование различных материалов и тот факт, что условия применения не могут находиться под нашим контролем, пользователю надлежит убедиться в пригодности продукции для предполагаемого использования с помощью соответствующих тестов. Таким образом ответственность за итоговый результат в виде готовой упаковки полностью переходит к пользователю. Пользователь также принимает на себя все риски связанные с неправильным использованием продукции FLEXBOND. Заявляем, что продукция FLEXBOND не предназначена для непосредственного контакта с пищевыми продуктами, производитель упаковки обязан доказать отсутствие миграции компонентов из непрямого контакта с пищевыми продуктами.