

Rely on us.™

nyloflex® ACT nyloflex® ACT Digital

Превосходный выбор для комбинированной печати

Особенности продукта

- Пластина средней жёсткости оптимальная для печати работ с комбинированием плашек и растровых элементов на одной форме
- Прекрасно подходит для распространённых впитывающих и невпитывающих материалов (т.к. плёнки, пластики, алюминиевая фольга, мелованный и немелованный картон, лайнер для гофрокартона)
- Высокая оптическая плотность плашечных элементов и минимальное приращение тона в растре
- Широкий диапазон рабочих параметров и хорошая глубина рельефа
- Подходит для использования с водоосновными и спиртовыми красками
- Применима для работы с УФ-отверждаемыми красками

Преимущества nyloflex® Digital

- Превосходное качество печати, контрастность изображений, открытые выворотки, более тонкие линии, чистые высокие света, низкое приращение тона и более широкий градационный диапазон
- Высокая производительность без потери качества благодаря цифровому процессу изготовления
- Повторяемость и качество от пластины к пластине
- Большая экономическая эффективность и меньший вред для окружающей среды, т.к. не требуется плёнка для изготовления печатной формы

FlintGroup
Flexographic Products

nyloflex[®] ACT | nyloflex[®] ACT Digital

	nyloflex [®] ACT				nyloflex [®] ACT Digital			
	114	170	254	284	114	170	254	284
Технические характеристики								
Материал основы	полиэстровая плёнка				полиэстровая плёнка			
Цвет сырого полимера	светло-синий				светло-синий с чёрным масочным слоем			
Толщина пластины ¹ (мм) (дюймы)	1.14 (0.045")	1.70 (0.067")	2.54 (0.100")	2.84 (0.112")	1.14 (0.045")	1.70 (0.067")	2.54 (0.100")	2.84 (0.112")
Твёрдость по стандарту DIN 53505 (Шор A)	50	50	50	50	50	50	50	50
Твёрдость пластины (Шор A)	74	62	54	52	74	62	54	52
Глубина рельефа (мм)	0.6 - 0.7	0.7 - 0.9	0.9 - 1.2	0.9 - 1.2	0.5 - 0.7	0.7 - 0.9	0.9 - 1.2	0.9 - 1.2
Тоновый диапазон (%) при указанной миниатюре (л/см)	2-95 60	2-95 60	2-95 60	2-95 60	1-98 60	1-98 60	2-98 60	2-98 60
Минимальная ширина отдельной линии (мкм)	100	100	100	100	100	100	100	100
Минимальный диаметр отдельной точки (мкм)	200	200	200	200	200	200	200	200

Параметры изготовления²								
Экспонирование с оборота (с)	25-50	25-50	25-50	25-50	25-50	25-50	25-50	25-50
Основное экспонирование (мин)	8-15	8-15	8-20	8-20	8-12	8-12	8-12	8-12
Скорость вымывания (мм/мин)	210-250	170-210	160-200	150-190	210-250	170-210	160-200	150-190
Время сушки при 60°C / 140°F (ч)	2.0	2.5	3.0	3.0	2.0	2.5	3.0	3.0
Постэкспонирование UV-A (мин)	10	10	10	10	10	10	10	10
Финиш UV-C (мин)	7-12	7-12	7-12	7-12	7-12	7-12	7-12	7-12

¹ Стандартно доступные толщины полимерных пластин - могут быть изменены производителем.

² Все указанные параметры зависят от типа используемого оборудования, времени наработки ламп и типа вымывного раствора. Обозначенные параметры изготовления были получены в оптимальных условиях изготовления на оборудовании nyloflex и с использованием вымывного раствора nylosolv. Параметры основного экспонирования получены при интенсивности излучения ламп >15 мВт/см². В других условиях параметры могут отличаться, поэтому данные таблицы должны рассматриваться, как ориентировочные.

³ Возможность использования с УФ-отверждаемыми красками зависит от типа краски и температуры - данные факторы могут воздействовать на поведение печатной формы и стабильность печати.

Соответствующее оборудование

Пластины nyloflex ACT могут обрабатываться на любом оборудовании nyloflex или похожем. Пластины nyloflex ACT Digital могут записываться любым оборудованием лазерной записи, подходящим для использования с флексографическими формными пластинами.

Печатные краски

Пластины предназначены для работы с водоосновными и сольвентными красками, а также совместимы с УФ-отверждаемыми красками³ (содержание этилацетата ≤15%, кетонов ≤5%)

Вымывные растворы

Наилучшие результаты могут быть достигнуты с применением вымывного раствора nylosolv. nylosolv[®] может быть регенерирован и использован снова.

Информация по обработке

Более детальную информацию по каждому шагу и процессу обработки пластин nyloflex[®], а также информацию по хранению можно найти в руководстве nyloflex[®] User Guide.

Высокие стандарты качества

Пластины nyloflex[®] изготавливаются в соответствии с требованиями и стандартами DIN ISO 90 01 и DIN ISO 140 01. Это гарантирует высокое качество продуктов и услуг для наших клиентов.

Мы будем рады, если Вы обратитесь к нам за дополнительной информацией

Flint Group Flexographic Products
Sieglerstrasse 25
70469 Stuttgart
Germany

T +49 711 9816-541
F +49 711 9816-801
info.flexo@flintgrp.com
www.flintgrp.com

Цель данного руководства - информирование наших клиентов. Приведённая в нём информация является наиболее правильной согласно опыту специалистов Flint Group. Мы не несём никакой ответственности за ошибки, данные или мнения. Клиенты должны самостоятельно определить применимость продуктов их производству. Мы не несём никакой ответственности за какой-либо ущерб, причинённый вследствие применения содержащейся здесь информации. Наименования продуктов, после которых следует знак ®, являются зарегистрированными торговыми марками Flint Group (представительство Flint Group US LLC или Flint Group Germany GmbH)

Get the app!

