

¹ стандартная толщина пластин может изменяться

² все параметры обработки зависят, помимо прочего, от состояния оборудования, срока службы ламп экспонирования и типа вымывного процессора. Вышеперечисленные параметры достигаются в оптимальных условиях производства на оборудовании nyloflex® и с использованием вымывного раствора nylosolv®. Время основного экспонирования указано с учётом интенсивности свечения ламп >15 мВт/см². При других параметрах производственного процесса обозначенные характеристики могут отличаться от заявленных значений. В связи с этим, вышеперечисленные параметры могут использоваться только, как ориентировочные.

³ работа с УФ-отверждаемыми красками зависит от типа красок и температуры – эти факторы влияют на эффективность работы и устойчивые результаты печати.

⁴ в зависимости от срока службы ламп экспонирования

Оборудование	nyloflex® FAN может обрабатываться оборудованием nyloflex® или любым аналогичным оборудованием. nyloflex® FAN Digital может использоваться с любыми лазерными записывающими устройствами, предназначенными для изготовления цифровых флексографических форм.
Печатные краски	Пластины предназначены для работы с любыми водосносными и сольвентными красками, а также могут работать с УФ-отверждаемыми красками ³ (содержание этилацетата рекомендуется менее 15%, содержание кетонов рекомендуется менее 5%).
Вымывные растворы	Наилучшие результаты достигаются при работе с вымывным раствором nylosolv®. Данный вымывной раствор может регенерироваться и использоваться заново.
Информация по обработке	Подробная информация по этапам тестирования параметров, а также информация по использованию и хранению пластин может быть найдена в Руководстве Пользователя nyloflex®.
Высокий стандарт качества	Пластины nyloflex® производятся в соответствии со стандартами DIN ISO 9001 и DIN ISO 14001. Это гарантирует высокое качество поставляемых продуктов и услуг.