

Rely on us.<sup>SM</sup>

nyloflex® FTF Digital

The Easy Way!

# nyloflex® FTF Digital

Пластина с интегрированной технологией плосковершинной точки со специальной развитой поверхностью, позволяющей не использовать поверхностное растривание

## Лёгкость в простоте

- Революционно новая технология для флексографической печати гибкой упаковки и этикетки
- Лёгкость создания форм с плосковершинной точкой с помощью стандартного процесса обработки
- Не требуется никакого дополнительного оборудования, технологических этапов или расходных материалов
- Снижение сложности работ и повышение эффективности в процессе допечатной подготовки и изготовления форм
- Уменьшение времени экспонирования лазером и возможность использования стандартного разрешения записи (2400/2540 dpi)
- Сокращение времени изготовления за счёт отсутствия поверхностного растривания
- Низкая поверхностная липкость позволяет удобно хранить формы без необходимости прокладок между ними
- Отличная равномерность по толщине финишированных форм снижает брак в процессе монтажа и отклеивание форм от цилиндров на машине
- Быстрая готовность к печати, благодаря малому времени приладки и количеству отходов

## Высокое качество

- Равномерное покрытие краской повышает оптическую плотность и позволяет отказаться от поверхностного растривания
- Высокое разрешение печати - точное воспроизведение тонких элементов: первое стабильно воспроизводимое тоновое значение - 1.2% при 60 л/см
- Значительное снижение характерного эффекта ореолов вокруг печатных элементов
- Равномерные плашки, градиенты и мягкие выходы в высокие света

## Позволяет использовать преимущества плосковершинной технологии

- Более низкое приращение тона: в печати плосковершинные точки менее чувствительны к давлению по сравнению со стандартными точками, что повышает стабильность процесса печати
- Более широкий тоновый диапазон за счёт меньшего приращения тона
- Более высокая тиражестойкость

**FlintGroup**  
Flexographic Products

# nyloflex® FTF Digital

	nyloflex® FTF Digital	
	114	170
<b>Технические характеристики</b>		
<b>Материал основы</b>	Полиэстровая плёнка	
<b>Цвет необработанной пластины</b>	Светло-синий	
<b>Толщина <sup>1</sup> (мм)</b>	<b>1.14</b>	<b>1.70</b>
<b>(дюйм)</b>	<b>0.045"</b>	<b>0.067"</b>
<b>Твёрдость по стандарту DIN 53505 (Шор А)</b>	<b>62</b>	<b>62</b>
<b>Твёрдость пластины (Шор А)</b>	<b>78</b>	<b>70</b>
<b>Глубина рельефа (мм)</b>	<b>0.5 – 0.6</b>	<b>0.5 – 0.8</b>
<b>Тоновый диапазон (%)</b>	<b>1 – 98</b>	<b>1 – 98</b>
<b>при линиатуре (л/см)</b>	<b>60</b>	<b>60</b>
<b>Мин. толщина отдельно стоящей линии (мкм)</b>	<b>100</b>	<b>100</b>
<b>Мин. диаметр отдельно стоящей точки (мкм)</b>	<b>200</b>	<b>200</b>

<b>Параметры обработки пластин <sup>2</sup></b>		
<b>Экспонирование с оборота (сек)</b>	<b>20-30</b>	<b>30-50</b>
<b>Основное экспонирование (сек)</b>	<b>8 – 10</b>	<b>8 – 10</b>
<b>Скорость вымывания (мм/мин)</b>	<b>250</b>	<b>180 – 200</b>
<b>Время сушки при 60°C/140°F (мин)</b>	<b>90-120</b>	<b>90-120</b>
<b>Постэкспонирование UV-A (мин)</b>	<b>10</b>	<b>10</b>
<b>Финишнг UV-C (мин) <sup>3</sup></b>	<b>1 – 5</b>	<b>1 – 5</b>
<b>Интенсивность лазерного излучения (Дж/см<sup>2</sup>)</b>	<b>3.8</b>	<b>3.8</b>
<b>Мощность излучения ламп UV-A <sup>4</sup></b>	<b>≥ 17 мВт/см<sup>2</sup></b>	<b>≥ 17 мВт/см<sup>2</sup></b>

**Совместимое оборудование** nyloflex® FTF Digital может обрабатываться на любом оборудовании nyloflex® или аналогичном, а также любым лазерным оборудованием, предназначенном для записи на масочном слое.

**Печатные краски** Пластины предназначены для работы с водоосновными и сольвентными красками, а также совместимы с УФ-отверждаемыми красками <sup>5</sup> (содержание этилацетата ≤15%, кетонов ≤5%)

**Вымывные растворы** Наилучшие результаты могут быть достигнуты с применением вымывного раствора nylosolv®. nylosolv® может быть регенерирован и использован снова.

**Информация по обработке** Более детальную информацию по каждому шагу и процессу обработки пластин nyloflex®, а также информацию по хранению можно найти в руководстве nyloflex® User Guide.

**Высокие стандарты качества** Пластины nyloflex® изготавливаются в соответствии с требованиями и стандартами DIN ISO 9001 и DIN ISO 14001. Это гарантирует высокое качество продуктов и услуг для наших клиентов.

<sup>1</sup> Стандартная доступная толщина - может изменяться в процессе разработки.

<sup>2</sup> Все параметры обработки, помимо прочего, зависят от типа оборудования, качества и срока службы ламп, вымывного раствора. Обозначенные выше параметры обработки пластин достигнуты в оптимальных условиях с применением оборудования nyloflex® и вымывного раствора nylosolv®. Для других условий применения параметры могут отличаться от обозначенных. В связи с этим, указанные выше параметры должны рассматриваться только как ориентировочные.

<sup>3</sup> В зависимости от срока службы и интенсивности излучения ламп экспонирования.

<sup>4</sup> Минимальная интенсивность излучения ламп ≥ 17 мВт/см<sup>2</sup>. При интенсивности ≥ 20 мВт/см<sup>2</sup> возможно воспроизводить тонкий растр, высококачественные градиенты.

<sup>5</sup> Возможность работы УФ-отверждаемыми красками зависит от типа краски и температуры - от этих параметров зависит работа формы и стабильность краскопереноса.

**Мы будем рады, если Вы обратитесь к нам за дополнительной информацией**

**Flint Group Flexographic Products**  
Sieglerstrasse 25  
70469 Stuttgart  
Germany

T +49 711 9816-541  
F +49 711 9816-801  
info.flexo@flintgrp.com  
www.flintgrp.com

Цель данного руководства - информирование наших клиентов. Приведённая в нём информация является наиболее правильной согласно опыту специалистов Flint Group. Мы не несём никакой ответственности за ошибки, данные или мнения. Клиенты должны самостоятельно определить применимость продуктов к их производству. Мы не несём никакой ответственности за какой-либо ущерб, причинённый вследствие применения содержащейся здесь информации. Наименования продуктов, после которых следует знак ®, являются зарегистрированными торговыми марками Flint Group (представлен Flint Group US LLC or Flint Group Germany GmbH)

Get the app!

