



nyloflex[®] FTH Digital

Пластина с внедрённой плосковершинной точкой, которая может быть адаптирована под самые разные нужды производства.



- Твёрдая полимерная пластина с внедрённой технологией плосковершинных точек
- Создание плосковершинных печатающих элементов с использованием стандартного оборудования изготовления печатных форм
- Создана специально для рынка гибкой упаковки для печати по фольге сольвентными красками
- Гладкая поверхность способна воспроизводить любое поверхностное растрирование, в том числе, Pixel+ и Nano.



Выдающееся качество печати

- Воспроизведение тончайших деталей и высоких светов
- Сниженная кривая bump-up для расширения цветового охвата
- Высокое разрешение печати - точное воспроизведение тончайших элементов (первое стабильное тоновое значение 1,6% при 60 л/см)



Снижение расходов на производство

- Снижение стоимости, экономия времени: не требуется дополнительное оборудование, стадии производства или расходные материалы
- Снижение потребления краски, благодаря её высокой оптической плотности и укрывистости в печати, что достигается применением поверхностного растрирования



Увеличение производительности и стабильности

- Снижение затрат на остановку оборудования - меньше остановок для мытья форм, благодаря оптимизированной рецептуре полимерной пластины
- Низкое значение приращения тона - плосковершинные элементы менее чувствительны к давлению по сравнению с классической точкой, что повышает стабильность процесса печати

nyloflex® FTH Digital

Твёрдая пластина с внедрённой плосковершинной точкой, которая может быть адаптирована под различные нужды производства.



Технические характеристики	nyloflex® FTH 114 Digital	nyloflex® FTH 170 Digital
Цвет сырого полимера	светло-голубой	светло-голубой
Общая толщина (мм) (дюйм) ¹	1.14 (0.045")	1.70 (0.067")
Твёрдость по станд. DIN 53505	62	62
Твёрдость пластины (Shore A)	79	73
Глубина рельефа (мм)	0.5 – 0.6	0.5 – 0.8
Тоновый диапазон (%)	1 – 98	1 – 98
при линиатуре (л/см)	60	60
Отд. стоящая линия (мкм)	100	100
Отд. стоящая точка (мкм)	200	200
Параметры обработки²		
Экспонирование с оборота (сек)	10 – 20	30 – 50
Основное экспонирование (мин)	8 – 10	8 – 10
Скорость вымывания (мм/мин)	250 – 300	200 – 250
Сушка при 60°С / 140° F (ч)	1.5 – 2.0	2
Постэкспонирование UV-A (мин)	8	8
Финишинг UV-C (мин) ³	2	2

Информация по обработке

Подходящее оборудование	Пластины nyloflex® FTH Digital могут быть обработаны в использовании оборудования nyloflex® или любого другого похожего оборудования, а также лазерных записывающих устройств, подходящих для записи на флексографических пластинах.
Печатные краски	Подходят для печати сольвентными красками, а также водоосновными и УФ-отверждаемыми красками ⁴ (содержание этилацетата должно быть < 15%, содержание кетонов - < 5 %).
Вымывные растворы	Отличный результат достигается при использовании вымывного раствора nylosolv®. Вымывной раствор nylosolv® может быть регенерирован и использован повторно.
Информация по обработке	Детальное описание всех этапов обработки пластин, а также условия их хранения и транспортировки могут быть найдены в руководстве пользователя nyloflex® User Guide.
Высокий стандарт качества	Пластины nyloflex® изготавливаются в соответствии со стандартами и требованиями DIN ISO 9001, DIN ISO 14001 и DIN ISO 50001. Это гарантирует нашим клиентам постоянно высокое и стабильное качество продуктов и услуг.

1) Стандартная толщина, доступная на данный момент, что может измениться в будущем. 2) Все параметры обработки, помимо прочего, зависят от типа оборудования, качества и срока службы ламп, вымывного раствора. Минимально рекомендованная интенсивность излучения ламп >17 мВт/см². Обозначенные выше параметры обработки пластин достигнуты в оптимальных условиях с применением оборудования nyloflex® и вымывного раствора nylosolv®. Для других условий применения параметры могут отличаться от обозначенных. В связи с этим, указанные выше параметры должны рассматриваться только как ориентировочные. 3) В зависимости от времени наработки ламп. 4) Возможность использования УФ-отверждаемых красок зависит от типа краски и рабочей температуры - эти параметры могут влиять на взаимодействие с пластиной, качество и стабильность печати.

Более подробную информацию о продуктах Flint Group Вы можете узнать, обратившись к нам.

Flint Group, Sieglestr. 25, 70469 Stuttgart, Germany • Т +49 711 9816 389 • info.flexo@flintgrp.com • www.flintgrp.com

Цель данного руководства - информирование наших клиентов. Приведённая в нём информация является наиболее правильной согласно опыту специалистов Flint Group. Мы не несём никакой ответственности за ошибки, данные или мнения. Клиенты должны самостоятельно определить применимость продуктов к их производству. Мы не несём никакой ответственности за какой-либо ущерб, причинённый вследствие применения содержащейся здесь информации. Наименования продуктов, после которых следует знак ®, являются зарегистрированными торговыми марками FlintGroup (представлен Flint Group US LLC или Flint Group Germany GmbH)