



# nyloflex<sup>®</sup> FTS Digital

Универсальная пластина с внедрённой плосковершинной точкой  
– больше совершенства на рынке полимерных пластин.



- Полимерная пластина с плосковершинной точкой
- Создание плосковершинных точек с применением стандартных сольвентных технологий изготовления
- Универсальность использования: для печати гибкой упаковки, этикеток, для печати по фольге и высококачественной бумаге сольвентными, водоосновными и УФ-отверждаемыми красками
- Равномерная слегка развитая поверхность, способная держать любые растровые структуры, в том числе, Pixel+ и Nano.



## Универсальность для разных сегментов

- Комбинирование различных работ для разных направлений печати на одной пластине
- Уменьшение количества типов пластин на складе
- Увеличение эффективности и снижение отходов при изготовлении печатных форм



## Меньше сложностей прямо из коробки

- Хороший краскоперенос и оптическая плотность краски, которые могут быть улучшены применением оптимального поверхностного растривания
- Контрастные контуры и высокий профиль печатающих элементов, отличное сочетание с любыми видами растривания, в т.ч. гибридным.
- Отличная оптическая плотность краски при работе с большим ассортиментом анилоксов



## Увеличение производительности и стабильности

- Стабильная работа на длинных тиражах
- Меньшее растискивание в печати: точки с плоской вершиной менее подвержены давлению, что увеличивает стабильность процесса печати
- Снижение затрат производства, экономия времени: не требуется дополнительное оборудование, стадии производства или расходные материалы

## nyloflex® FTS Digital

Универсальная пластина с внедрённой плосковершинной точкой – больше совершенства на рынке полимерных пластин.



Технические характеристики	nyloflex® FTS 114 Digital <sup>1</sup>	nyloflex® FTS 170 Digital <sup>1</sup>
Цвет сырого полимера	светло-голубой	светло-голубой
Толщина (мм) (дюйм)	1.14 (0.045")	1.70 (0.067")
Твёрдость по станд. DIN 53505	60	60
Твёрдость пластины (Shore A)	74	65
Рекомендуемый рельеф (мм)	0.5 – 0.6	0.5 – 0.8
Тоновый диапазон (%)	1 – 98	1 – 98
при линиатуре (л/см)	60	60
Отд. стоящая линия (мкм)	100	100
Отд. стоящая точка (мкм)	150	150
<b>Параметры обработки<sup>2</sup></b>		
Экспонирование с оборота (сек)	10 – 20	30 – 50
Основное экспонирование (мин)	8 – 10	8 – 10
Скорость вымывания (мм/мин)	250 – 300	200 – 260
Сушка при 60 °C / 140 °F (ч)	1.5 – 2.0	2
Постэкспонирование UV-A (мин)	10	10
Финишинг UV-C (мин) <sup>3</sup>	2	2

### Информация по обработке

Подходящее оборудование	Пластины nyloflex® FTS Digital могут быть обработаны в использовании оборудования nyloflex® или любого другого похожего оборудования, а также лазерных записывающих устройств, подходящих для записи на флексографических пластинах.
Печатные краски	Подходят для печати сольвентными, водоосновными и УФ-отверждаемыми красками <sup>4</sup> . (содержание этилацетата должно быть менее 15%, содержание кетонов - менее 5 %).
Вымывные растворы	Отличный результат достигается при использовании вымывного раствора nylosolv®. Вымывной раствор nylosolv® может быть регенерирован и использован повторно.
Информация по обработке	Детальное описание всех этапов обработки пластин, также как и информация по хранению и транспортировке могут быть найдены в руководстве nyloflex® User Guide.
Высокий стандарт качества	Пластины nyloflex® изготовлены с соблюдением стандартов и требований DIN ISO 9001, DIN ISO 14001 и DIN ISO 50001. Это гарантирует нашим клиентам постоянно высокое и стабильное качество продуктов и услуг.

1) Нестандартный продукт. 2) Все параметры обработки, помимо прочего, зависят от типа оборудования, качества и срока службы ламп, вымывного раствора. Минимальное значение интенсивности ламп >18 мВт/см<sup>2</sup> при рекомендуемом уровне интенсивности излучения 20-24 мВт/см<sup>2</sup>. Обозначенные выше параметры обработки пластин достигнуты в оптимальных условиях с применением оборудования nyloflex® и вымывного раствора nylosolv®. Для других условий применения параметры могут отличаться от обозначенных. В связи с этим, указанные выше параметры должны рассматриваться только как ориентировочные. 3) В зависимости от срока службы ламп. 4) Возможность использования с УФ-отверждаемыми красками зависит от типа краски и температуры - данные факторы могут воздействовать на поведение печатной формы и стабильность печати.

Более подробную информацию о продуктах Flint Group Вы можете узнать, обратившись к нам.

Flint Group, Sieglestr. 25, 70469 Stuttgart, Germany • Т +49 711 9816 389 • info.flexo@flintgrp.com • www.flintgrp.com

Цель данного руководства - информирование наших клиентов. Приведённая в нём информация является наиболее правильной согласно опыту специалистов Flint Group. Мы не несём никакой ответственности за ошибки, данные или мнения. Клиенты должны самостоятельно определить применимость продуктов к их производству. Мы не несём никакой ответственности за какой-либо ущерб, причинённый вследствие применения содержащейся здесь информации. Наименования продуктов, после которых следует знак ®, являются зарегистрированными торговыми марками FlintGroup (представлен Flint Group US LLC или Flint Group Germany GmbH).