

Rely on us. <sup>SM</sup>

**Новинка!**

# nyloflex<sup>®</sup> XPH Digital nyloflex<sup>®</sup> XPM Digital

Флексографические пластины для высококачественной печати по бумаге разработанные для процессора nyloflex<sup>®</sup> Xpress Thermal Processor

## Высочайшее качество термальных пластин

- Отличная пластина для термальной обработки с чистыми глубокими выворотками и ровной поверхностью
- Специально разработана для печати высоколинейтурных изображений на бумажных материалах
- Отличная устойчивость к УФ-отверждаемым и совместимость с сольвентными и водными красками
- Высочайшее качество изображений, широкий тоновый диапазон воспроизведения градаций, воспроизведение тонких элементов и растров
- Высокая прочность и тиражестойкость для длинных тиражей и ответственной печати
- Подходят для систем формирования плосковершинных точек, таких как nyloflex<sup>®</sup> NEXТ

## Правильный выбор для Ваших потребностей

- Пластина nyloflex<sup>®</sup> XPH твёрдостью 60 Шор А\* - пластина для высококачественной печати с минимальным приращением тона
- Пластина nyloflex<sup>®</sup> XPM твёрдостью 50 Шор А\* - пластина для печати с валов малого диаметра или по материалам с грубой или неровной поверхностью

\* По стандарту DIN53505

### Преимущества процессора nyloflex<sup>®</sup> Xpress Thermal:

- Разработан для комфортной, беспроблемной работы, с учётом низких временных и экономических затрат
- Великолепное качество изготовления пластин из самых требовательных макетов изображений
- Непревзойдённая скорость изготовления форм и отсутствие необходимости их высушивания
- Лёгкость во встраивании в существующий технологический производственный процесс

г. Москва, ул. Речников 21  
+7 (499) 614-15-41  
info@shtark.su

**ШТАРК-ГРУПП**  
**shtark-group**

**FlintGroup**  
Flexographic Products

# Цифровые пластины nyloflex® XPH | XPM

	nyloflex® XPH Digital			nyloflex® XPM Digital		
	0.045" (114)	0.067" (170)	0.107" (272)	0.045" (114)	0.067" (170)	0.107" (272)
<b>Технические характеристики</b>						
<b>Материал основы</b>	полиэстровая плёнка			полиэстровая плёнка		
<b>Цвет сырого полимера</b>	светло-голубой с чёрным масочным слоем			светло-голубой с чёрным масочным слоем		
<b>Общая толщина<sup>1</sup> (дюймы) (мм)</b>	0.045" (1.14)	0.067" (1.70)	0.107" (2.72)	0.045" (1.14)	0.067" (1.70)	0.107" (2.72)
<b>Твёрдость по станд. DIN 53505 (Шор A)</b>	60	60	60	50	50	50
<b>Твёрдость пластины (Шор A)</b>	77	69	64	72	61	52
<b>Рекомендованная глубина рельефа (дюйм)</b>	0.018" – 0.022"	0.018" – 0.022"	0.020" – 0.026"	0.018" – 0.022"	0.018" – 0.022"	0.020" – 0.026"
<b>Тоновый диапазон (%) при линиатуре растривания (LPI)</b>	1 – 99 200+	1 – 99 200+	1 – 99 200+	1 – 99 200+	1 – 99 200+	1 – 99 200+
<b>Мин. толщина линии, дюйм (мкм)</b>	0.004" (100)	0.004" (100)	0.004" (100)	0.004" (100)	0.004" (100)	0.004" (100)
<b>Мин. диаметр точки, дюйм (мкм)</b>	0.008" (200)	0.008" (200)	0.008" (200)	0.008" (200)	0.008" (200)	0.008" (200)
<b>Параметры обработки<sup>2</sup></b>						
<b>Экспонирование с оборота (сек)</b>	12 – 20	40 – 50	45 – 60	12 – 20	40 – 50	40 – 55
<b>Основное экспонирование (мин)</b>	8 – 12	8 – 12	8 – 12	8 – 12	8 – 12	8 – 12
<b>Постэкспонирование UV-A (мин)</b>	10	10	10	10	10	10
<b>Финишинг UV-C (мин)<sup>3</sup></b>	2 – 8	2 – 8	2 – 8	2 – 8	2 – 8	2 – 8

<sup>1</sup> Стандартные доступные для заказа толщины полимеров могут быть изменены в процессе разработки.

<sup>2</sup> Все параметры обработки, помимо прочего, зависят от типа оборудования, качества и срока службы ламп, вымывного раствора. Обозначенные выше параметры обработки пластин достигнуты в оптимальных условиях с применением оборудования nyloflex®. Для других условий применения параметры могут отличаться от обозначенных. Параметры экспонирования получены для мощности ламп >18 мВт/см<sup>2</sup>. В связи с этим, указанные выше параметры должны рассматриваться только как ориентировочные.

<sup>3</sup> В зависимости от срока службы ламп.

<sup>4</sup> Возможность работы УФ-отверждаемыми красками зависит от типа краски и температуры - от этих параметров зависит работа формы и стабильность краскопереноса.

## Совместимое оборудование

Пластины nyloprint® XPH и nyloprint® XPM могут быть экспонированы с использованием оборудования nyloflex® или аналогичного, а также применимы с любым оборудованием для записи лазером на масочном слое. Пластины nyloprint® XPH и nyloprint® XPM должны обрабатываться в процессоре nyloprint® Xpress Thermal Processor.

## Печатные краски

Пластины предназначены для работы с водоосновными и сольвентными красками, а также совместимы с УФ-отверждаемыми красками<sup>5</sup> (содержание этилацетата ≤15%, кетонов ≤5%).

## Информация по обработке

Более детальную информацию по каждому шагу и процессу обработки пластин nyloflex®, а также информацию по хранению можно найти в руководстве nyloflex® User Guide.

## Высокие стандарты качества

Пластины nyloflex® изготавливаются в соответствии с требованиями и стандартами DIN ISO 9001 и DIN ISO 14001. Это гарантирует высокое качество продуктов и услуг для наших клиентов.

Мы будем рады предоставить Вам дополнительную информацию!

**Служба поддержки клиентов**  
Flint Group Flexographic Products  
2401 Whitehall Park Drive, Suite 100  
Charlotte, NC 28273

T +1 800 556 6742  
F +1 704 504 2638  
info.flexo@flintgrp.com  
www.flintgrp.com

Цель данного руководства - информирование наших клиентов. Приведённая в нём информация является наиболее правильной согласно опыту специалистов Flint Group. Мы не несём никакой ответственности за ошибки, данные или мнения. Клиенты должны самостоятельно определить применимость продуктов к их производству. Мы не несём никакой ответственности за какой-либо ущерб, причинённый вследствие применения содержащейся здесь информации. Наименования продуктов, после которых следует знак ®, являются зарегистрированными торговыми марками Flint Group (представлен Flint Group US LLC or Flint Group Germany GmbH)

Get the app!

